

## EN AW-2011 – AlCuBiPb

### Chemische Zusammensetzung (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb	Bi	Sn	Andere		Al
Min.	–	–	5,00	–	–	–	–	–	–	0,20	0,20	–	Einzel	Gesamt	Rest
Max.	0,40	0,70	6,00	–	–	–	–	0,30	–	0,60	0,60	–	0,05	0,15	–

### Mechanische Eigenschaften

Zustand	Maße (mm)		R <sub>m</sub>	Rp <sub>0,2</sub>	A	HBW
	RD	VK	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(%)	(typ. Wert)
<b>Gepresst T4</b>	<200	<150	≥275	≥125	≥14	95
<b>Gepresst T6</b>	<75	<75	≥310	≥230	≥8	110
	75<200	75<200	≥295	≥195	≥6	110
<b>Gezogen T3</b>		<40	≥320	≥270	≥10	90
		40<50	≥300	≥250	≥10	90
		50<80	≥280	≥210	≥10	90
<b>Gezogen T8</b>	<80		≥370	≥270	≥8	115

### Physikalische Eigenschaften

#### Raumtemperatur

Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	2,83
Elastizitätsmodul (MPa) 70	70 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm <sup>2</sup> /m)	0,038 (T3) 0,043 (T8)
Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> )	22,9
Wärmeleitfähigkeit (W/m · K)	151 (T3) 171 (T8)

EN AW-2011 – AlCuBiPb

www.ims-group-sb.de

### Allgemeine Eigenschaften \*

Korrosionsbeständigkeit	–
Witterung	4
Meerwasser	5

### Oberflächenbehandlung \*

Schutzanodisieren	3
Anodisieren dekorativ	3
Hart Anodisieren	4
Anstrich / Beschichtung	3

### Verarbeitung \*

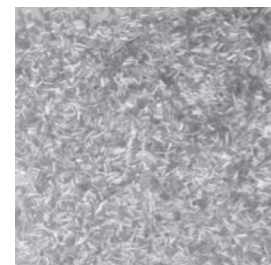
Zerspanung	1
MIG-TIG schweißen	5
Widerstandsschweißen	5
Hartlöten	5
Kaltumformung	4
Warmumformung	4

\* Eigenschaften : 1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

### Geltende Normen

	Gepresst	Gezogen
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1	EN 754-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2	EN 754-2
Maßtoleranzen - Rund	EN 755-3	EN 754-3
Maßtoleranzen - Vierkant	EN 755-4	EN 754-4
Maßtoleranzen - Sechskant	EN 755-6	EN 754-6
Chemische Zusammensetzung	EN 573-3	EN 573-3
Maßtoleranzen Flach	EN 755-5	EN 754-5
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-7	EN 754-7
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-8	EN 754-8
Maßtoleranzen Profile	EN 755-9	

### Typisches Spanbild



Die Legierung EN AW-2011 (AlCuBiPb) eine Weiterentwicklung der Legierung 2007 und durch sehr kurzen Spanbruch speziell für hohe Zerspannungsgeschwindigkeiten geeignet. Zusätzlich ist diese Legierung für Farbeloxal geeignet (geeignetes Kühlmittel empfohlen). EN AW-2011 ist konform zu den Verordnungen 200/53/EU (ELV) – 2002/95 (RoHS).

Alle Angaben entsprechen o. g. Normen. Für Richtigkeit übernehmen wir keine Gewähr.