

EN AW-5754 – AlMg3

Chemische Zusammensetzung gem. EN 573-3 (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb	Bemerkung	Einzel ^{(a) (b)}	Gesamt ^(a)	Aluminium ^(a)
Min.	–	–	–	–	2,60	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,60	0,30	–	0,20	0,15	–	0,10-0,60 Mn + Cr ^(c)	0,05	0,15	Rest

(a) Schließt alle aufgeführten Elemente ein, für die keine Grenzwerte angegeben sind.

(b) Die Summe dieser "Anderen Beimengungen", deren Massenanteil einzeln 0,010 % oder mehr beträgt, wird mit zwei Dezimalstellen vor der Summenbildung ausgedrückt.

(c) 0,000 3 max. BE nur für Schweißelektroden, Schweißdraht und Fülldraht.

Mechanische Eigenschaften gem. DIN EN 754-2 (gezogen) / DIN EN 755-2 (gepresst)

Zustand	Maße (mm)		R _m (N/mm ²)		Rp _{0,2} (N/mm ²)	A (%)	A 50mm (%)	HBW (typ. Wert)
	RD	VK	Min.	Max.				
O/H111	≤80	≤60	180	250	≥80	≥16	≥14	45
H14	≤25	≤5	240	290	≥180	≥4	≥3	75
H112	≤150	≤150	180	–	≥80	≥14	≥12	47
	>150 ≤250	>150 ≤250	180	–	≥70	≥13	–	47
O/H111	≤200	≤200	180	250	≥80	≥17	≥15	45

EN AW-5754 – AlMg3

www.ims-deutschland.de

Physikalische Eigenschaften

Raumtemperatur

Dichte (g/cm ³)	2,66
Elastizitätsmodul (MPa) 70	70 500
Elektrische Leitfähigkeit (MS/m)	20-23
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	23,9
Wärmeleitfähigkeit (W/m · K)	140-160

Geltende Normen

	Gepresst	Gezogen
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1	EN 754-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2	EN 754-2
Maßtoleranzen - Rund	EN 755-3	EN 754-3
Maßtoleranzen - Vierkant	EN 755-4	EN 754-4
Maßtoleranzen - Sechskant	EN 755-6	EN 754-6
Chemische Zusammensetzung	EN 573-3	EN 573-3

Korrosionsbeständigkeit *

Witterung	1
Meerwasser	1-2

Zerspanungseigenschaften *

Weichgeglüht	3
Kaltverfestigt	1
Ausgehärtet	–
Schnittgeschwindigkeit v=m/min	300-1 500

Lötbarkeit *

Hartlöten mit Flussmittel	5
Hartlöten ohne Flussmittel	4
Reiblöten	3
Weichlöten mit Flussmittel	5

Oberflächenbehandlung *

Schutzanodisieren	1
Anodisieren dekorativ	2/EQ:1
Hart Anodisieren	–
Anstrich / Beschichtung	3

Umformung *

Kaltumformung	–
Warmumformung	–

Schweißbarkeit *

Gas-	2
WIG-	1
MIG-	1
Widerstandsschweißen	3

* Eigenschaften : 1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

Anwendungsgebiete: Schiffs- und Fahrzeugbau, Nahrungsmittelindustrie, Apparatebau, Architektur.