

EN AW-6026 – AlMgSiBi

Chemische Zusammensetzung (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Pb	Bi	Andere		Al
Min.	0,60	—	0,20	0,20	0,60	—	—	—	—	0,50	Einzeln	Gesamt	Rest
Max.	1,40	0,70	0,50	1,00	1,20	0,30	0,30	0,20	0,40	1,50	0,05	0,15	—

Mechanische Eigenschaften

Zustand	Maße (mm)		R _m	Rp _{0,2}	A	HBW
	RD	VK	(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	(typ. Wert)
Gepresst T6	<80	<80	≥370	≥300	≥8	95
Gezogen T8	<80	<80/<60	≥345	≥315	≥4	95
Gezogen T9	<80	<80/<60	≥360	≥330	≥4	95

Physikalische Eigenschaften

Raumtemperatur

Dichte (g/cm ³)	2,72
Elastizitätsmodul (MPa) 70	69 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm ² /m)	0,039
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	23,4
Wärmeleitfähigkeit (W/m · K)	172

Allgemeine Eigenschaften *

Korrosionsbeständigkeit	—
Witterung	2
Meerwasser	3

Oberflächenbehandlung *

Schutzanodisieren	2
Anodisieren dekorativ	2
Hart Anodisieren	1
Anstrich / Beschichtung	2

Verarbeitung *

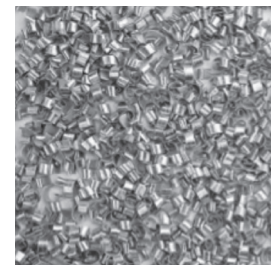
Zerspanung	2
MIG-TIG schweißen	2
Widerstandsschweißen	2
Hartlöten	3
Kaltumformung	3
Warmumformung	2

* Eigenschaften : 1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

Geltende Normen

	Gepresst	Gezogen
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1	EN 754-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2	EN 754-2
Maßtoleranzen - Rund	EN 755-3	EN 754-3
Maßtoleranzen - Vierkant	EN 755-4	EN 754-4
Maßtoleranzen - Sechskant	EN 755-6	EN 754-6
Chemische Zusammensetzung	EN 573-3	EN 573-3
Maßtoleranzen Flach	EN 755-5	EN 754-5
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-7	EN 754-7
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-8	EN 754-8
Maßtoleranzen Profile	EN 755-9	

Typisches Spanbild



Die Legierung EN AW-6026 (AlMgSiBi) ist eine bleiarmer Automatenlegierung. Bei einer guten Korrosionsbeständigkeit, mittleren mechanischen Eigenschaften, weist die Legierung gute dekorative Eloxal-Eigenschaften und eine sehr gute Hartcoatierbarkeit auf. Dank des kurzen Spanbruches ist dieser Werkstoff besonders gut für die zerspanende Bearbeitung auf Schnelldrehautomaten und Mehrspindlern geeignet.

EN AW-6026 ist konform zu den Verordnungen 200/53/EU (ELV) – 2002/95 (RoHS).