

EN AW-7020 – AlZn4,5Mg1

Chemische Zusammensetzung gem. EN 573-3 (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb	Bemerkung	Einzel ^{(a) (b)}	Gesamt ^(a)	Aluminium ^(a)
Min.	–	–	–	0,05	1,00	0,10	–	4,00	–	–	–	–	–	–
Max.	0,35	0,40	0,20	0,50	1,40	0,35	–	5,00	–	–	d	0,05	0,15	Rest

(a) Schließt alle aufgeführten Elemente ein, für die keine Grenzwerte angegeben sind.

(b) Die Summe dieser "Anderen Beimengungen", deren Massenanteil einzeln 0,010 % oder mehr beträgt, wird mit zwei Dezimalstellen vor der Summenbildung ausgedrückt.

Mechanische Eigenschaften gem. DIN EN 754-2 (gezogen) / DIN EN 755-2 (gepresst)

Zustand	Maße (mm)		R _m	Rp _{0,2}	A	A 50mm	HBW
	RD	VK	(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	(%)	(typ. Wert)
Gepresst T6	≤50	≤50	≥350	≥290	≥10	≥8	110
	>50≤200	>50≤200	≥340	≥275	≥10	–	110
Gezogen T6	≤80	≤50	≥350	≥280	≥10	≥8	110

EN AW-7020 – AlZn4,5Mg1

www.ims-group-sb.de

Physikalische Eigenschaften

Raumtemperatur

Dichte (g/cm ³)	2,77
Elastizitätsmodul (MPa) 70	70 000
Elektrische Leitfähigkeit (MS/m)	19-23
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	23,1
Wärmeleitfähigkeit (W/m · K)	130-160

Geltende Normen

	Gepresst	Gezogen
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1	EN 754-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2	EN 754-2
Maßtoleranzen - Rund	EN 755-3	EN 754-3
Maßtoleranzen - Vierkant	EN 755-4	EN 754-4
Maßtoleranzen - Sechskant	EN 755-6	EN 754-6
Chemische Zusammensetzung	EN 573-3	EN 573-3
Maßtoleranzen Flach	EN 755-5	EN 754-5
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-7	EN 754-7
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-8	EN 754-8
Maßtoleranzen Profile	EN 755-9	

Korrosionsbeständigkeit *

Witterung	3
Meerwasser	4

Zerspanungseigenschaften *

Weichgeglüht	3
Kaltverfestigt	—
Ausgehärtet	2
Schnittgeschwindigkeit v=m/min	—

Lötbarkeit *

Hartlöten mit Flussmittel	6
Hartlöten ohne Flussmittel	6
Reiblöten	3
Weichlöten mit Flussmittel	6

Oberflächenbehandlung *

Schutzanodisieren	2
Anodisieren dekorativ	3
Hart Anodisieren	—
Anstrich / Beschichtung	2

Umformung *

Kaltumformung	—
Warmumformung	—

Schweißbarkeit *

Gas-	3
WIG-	2
MIG-	1
Widerstandsschweißen	6

* Eigenschaften : 1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

Anwendungsgebiete: Schiffs- und Fahrzeugbau, Nahrungsmittelindustrie, Apparatebau, Architektur, Hydraulik.